



The Chemical Company

Player® + Comet®

Qu'est ce que le Player® + Comet® ?



C'est un bidon associatif avec 2 compartiments qui contient :

4 L de Player®
84 g/l d'époxiconazole
+ 250 g/l de fenpropimorphe

1 L de Comet®
250 g/l de pyraclostrobine

Comment l'utiliser ?

2 possibilités :

Nombre de twin/ha

1 twin pour 4 ha
1 twin pour 5 ha

Player®

1 l/ha
0,8 l/ha

Comet®

0,25 l/ha
0,2 l/ha

Dose produits/ha

La dose de Player® + Comet® pourra être raisonnée en fonction :

- des caractéristiques pédoclimatiques et parasitaires locales,
- des données parcellaires (sensibilité variétale, date de semis, pression maladies),
- des stratégies de traitement envisagées : traitement unique ou programmes.

Pourquoi cette solution ?

Player® + Comet®, c'est la puissance du F500 renforcée par l'époxiconazole et le fenpropimorphe :

- 3 substances actives, 3 modes d'action,
- Rapidité d'action du F500 (destruction des champignons en quelques minutes),
- Curativité et endothérapie combinée du F500 et de l'époxiconazole (détruit les pathogènes à l'intérieur des feuilles)
- Pénétration plus rapide des matières actives, grâce au fenpropimorphe
- Association performante sur toutes les maladies foliaires des céréales



Septoria tritici



Rouille brune



Microdochium N



Piétin verse



Oïdium



Helminthosporiose



Rhynchosporiose

PRODUITS POUR LES PROFESSIONNELS : RESPECTER LES CONDITIONS D'EMPLOI



The Chemical Company

Player® + Comet®

Informations réglementaires

Player®

Composition : 84 g/l d'époxiconazole + 250 g/l de Fenpropimorph

Dose homologuée : 1,5 L/ha

Autorisation de vente n° 9800528

Formulation : Suspension Concentrée : SC

Classement toxicologique :

- Xn : Nocif
- N : dangereux pour l'environnement
- R40 : Possibilité d'effets irréversibles
- R43 : Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau
- R62 : Risque possible d'altération de la fertilité
- R63 : Risque possible pendant la grossesse d'effets néfastes sur l'enfant
- R50/53 : Très toxique pour les organismes aquatiques : peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.

Distance par rapport au point d'eau - ZNT : 20 m

Délai avant récolte - DAR : 35 jours

Délai de rentré dans la parcelle : 48 heures

10 gestes responsables et professionnels de la pulvérisation

AVANT L'APPLICATION

	1 ► Stocker les produits dans un local phytosanitaire conforme et fermé à clé.	
	2 ► Bien lire l'étiquette et les précautions d'emploi.	
	3 ► Se protéger efficacement (gants, lunettes, masque, combinaison, bottes).	
	4 ► Vérifier régulièrement et maintenir le bon état et le réglage du matériel d'application.	
	5 ► Surveiller le remplissage et ajuster le volume de bouillie (clapet anti-retour, dispositif de verseuse).	
	6 ► Rincer les emballages trois fois, vider l'eau de rinçage dans la cuve et recycler dans le cadre des collectes Adivalor.	

Retrouvez plus d'informations sur le site :
www.reperesfongicidescereales.fr

Avant toute utilisation, lire attentivement l'étiquette et respecter strictement les usages, doses, conditions et précautions d'emploi. Lors de la manipulation des produits, gants en nitrile ou néoprène (EN 374), lunettes de sécurité, masque ou de mi-masque avec cartouche filtrante A2 P3, bottes de protection marquage S5 ou P5, vêtements de travail de niveau de protection 4. Octobre 2009. Annule et remplace toute version précédente. Il appartient à l'utilisateur de ce produit de s'assurer avant toute application, auprès du **N'Azur BASF AGRO 0810 023 033** qu'il dispose bien de la dernière version à jour de ce document.

PENDANT L'APPLICATION

	7 ► Appliquer la bouillie dans les cultures par temps calme, sans vent et éviter toute dérive de pulvérisation vers les fossés, cours d'eau, chemins, abords de ferme ou bâtiments.	
--	--	--

APRÈS L'APPLICATION

	8 ► Appliquer après dilution les fonds de cuve et les eaux de rinçage sur la parcelle.	
	9 ► Nettoyer les équipements de protection. Se laver les mains. Prendre une douche.	
	10 ► Prévenir les pollutions ponctuelles : traitement des effluents phytosanitaires, BASF Agro recommande le procédé Osmofilm®	

* Marque déposée Sté PANTEK France

Contacts utiles

Informations techniques Etiquettes et FDS	BASF Agro	0 810 02 30 33 ou www.bASF-agro.fr
Une question de santé	MSA	0 800 887 887 Accès instantané depuis un poste fixe
En cas d'urgence (incident ou accident)	BASF Agro	Service Sécurité 24h/24 01 49 64 57 33
Collecte des emballages vides	ADIVALOR	0 810 12 18 05 ou www.adivalor.fr