

Qui veut plus, veut Regalis® Plus !

BASF
We create chemistry

**Tous les bénéfices de Regalis® pour améliorer
la rentabilité de votre verger :**



Régulation de la croissance

- Réduction de la longueur des rameaux
- **Economie significative des coûts de taille**
- Protection des filets paragrêle



Optimisation des rendements et de la qualité de la récolte

- Davantage de fruits, amélioration du calibre et de la coloration
- **Meilleure valorisation de la récolte**



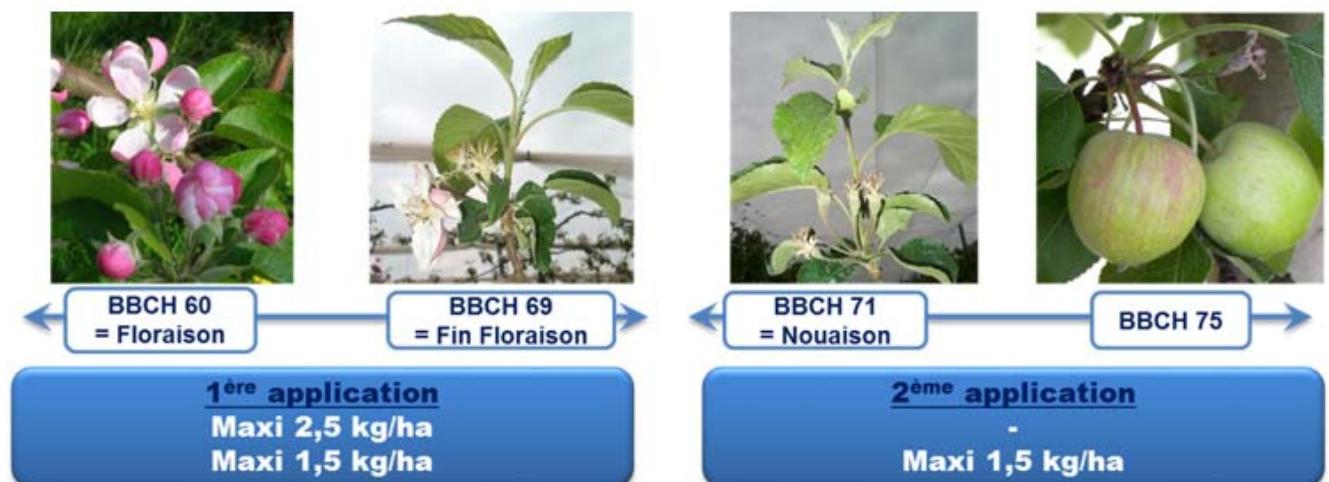
Homologué contre feu bactérien

- Augmente la résistance naturelle de vos arbres contre feu bactérien.
- **Optimisation des intrants** (polyvalence régulation et protection contre feu bactérien)

Regalis® Plus : les nouveaux bénéfices de sa nouvelle formulation

- Meilleure **disponibilité** de la matière active pour une plus grande indépendance vis-à-vis des conditions d'application. Ajout de conditionneur d'eau ou d'acidifiant généralement inutile.
- Une **plage de traitement** plus large, dès le début de la floraison.
- **Une dose et un nombre d'applications modulables** en fonction du verger et de la planification des travaux.

L'utilisation de Regalis® Plus : Plus de flexibilité !



Fiche d'identité

®marque déposée BASF. Régalis® Plus. AMM n° 2150008. Composition : 100 g/kg de prohexadione-calcium. Formulation : granulés dispersables dans l'eau (WG).

Classement toxicologique :

mention d'avertissement - Attention.

H317 : peut provoquer une allergie cutanée. H411: toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Usages autorisés :

Cultures	Usages	Nbre d'appli.	Doses d'emploi	Stades	ZNT
P O M M I	Pommier, poirier	Limitation de la croissance des organes aériens	1	2,5 Kg/ha	BBCH 60 – 69*
			2 sans dépasser la dose totale autorisée	1,5 Kg/ha	1 ^{ère} du stade BBCH 60 à 69 et la 2 ^{ème} du stade BBCH 71 à 75*
E R	Pommier, nèfle, pommette Poirier, cognassier, nashi	Feu bactérien	2 sans dépasser la dose totale autorisée	1,25 kg/ha 1,5 kg/ha	5 m
				1 ^{ère} du stade BBCH 60 à 69 et la 2 ^{ème} du stade BBCH 71 à 75*	5 m

*BBCH 60-69 = les premières fleurs sont ouvertes (60) à fin de la floraison : tous les pétales sont tombés (69)
BBCH 71 - 75 = diamètres des fruits jusqu'à 10 mm, chute des fruits après floraison (71) jusqu'à ce que les fruits aient atteint environ 50% de leur taille finale (75).

Délai de rentrée : 48 heures

Protection de l'utilisateur pendant le mélange/chargement et le nettoyage du pulvérisateur : Port de gants en nitrile EN374-3, bottes, combinaison de travail polyester/coton (65%/35%) déperlante, blouse Cat III type PB 3 manches longues, lunettes de sécurité ou écran facial. Pour l'ensemble des recommandations, consulter l'étiquette du produit.

Avant toute utilisation, assurez-vous que celle-ci est indispensable. Privilégiez chaque fois que possible les méthodes alternatives et les produits présentant le risque le plus faible pour la santé humaine et animale et pour l'environnement, conformément aux principes de la protection intégrée, consultez <http://agriculture.gouv.fr/ecophyto>.

Usages, doses conditions et restrictions d'emploi : se référer à l'étiquette du produit et/ou www.agro.bASF.fr. Mars 2016 - Annule et remplace toute version précédente. Il appartient à l'utilisateur de ce produit de s'assurer, avant toute application, auprès du N° Azur BASF qu'il dispose bien de la dernière version à jour de ce document. 791ALRE0316SUD

BASF France S.A.S Division Agro - 21 chemin de la Sauvegarde - 69134 ECULLY Cedex - Tél. 04 72 32 45 45 - www.agro.bASF.fr

10 gestes responsables et professionnels de la pulvérisation

AVANT L'APPLICATION

- 1 Stocker les produits dans un local phytosanitaire conforme et fermé à clé.
- 2 Bien lire l'étiquette et les précautions d'emploi avant utilisation.
- 3 Se protéger efficacement (gants, lunettes, masque, combinaison, bottes).
- 4 Vérifier régulièrement et maintenir le bon état et le réglage du matériel d'application.
- 5 Surveiller le remplissage de la cuve du pulvérisateur et ajuster le volume de bouillie (clapet anti-retour, dispositif de surverse).
- 6 Rincer les emballages trois fois, vider l'eau de rinçage dans la cuve, ou utiliser l'incorporateur.

PENDANT L'APPLICATION

- 7 Ne pas traiter les cours d'eau et fossés en eau. Appliquer la bouillie dans les cultures par temps calme, sans vent fort pour éviter toute dérive de pulvérisation vers les fossés, cours d'eau, chemins, abords de ferme ou bâtiments.

APRÈS L'APPLICATION

- 8 Appliquer après dilution les fonds de cuve et les eaux de rinçage sur la parcelle.
- 9 Nettoyer les équipements de protection. Se laver les mains. Prendre une douche.
- 10 Recycler les emballages dans le cadre des collectes ADIVALOR. Prévenir les pollutions ponctuelles : traitement des effluents phytosanitaires, BASF France - Agro recommande Osmofilm®. ® Marque déposée Sér. PANTEK France

Contacts utiles

Informations techniques	BASF France - Agro	N°Azur 0 810 02 30 33 ou www.agro.bASF.fr
Étiquettes et FDS	MSA	Phyt'attitude N°Vert 0 800 887 887
Une question de santé		
En cas d'urgence (incident ou accident)	BASF France - Agro	Service Sécurité 24h/24 : 01 49 64 57 33
Collecte des emballages vides	ADIVALOR	N°Azur 0 810 12 18 85 ou www.adivalor.fr